

Одним из наиболее распространенных видов упаковки в бумагу являются бумажные пакеты и всевозможные мешки, кули. Основным их отличием является прочность, максимальный вес, который может выдержать упаковка. Считается, что бумажный пакет выдерживает не более 11,5 кг., в то время как бумажный мешок — значительно больше.

Специализированные бумажные пакеты являются надежными и герметичными по отношению к пыли, когда они закрыты с четырех сторон и автоматически принимают форму содержимого. Безусловно, у такого вида упаковки есть свои недостатки, как, например, неустойчивость: без определенной опоры или приложенного усилия такая упаковка не сможет находиться в выбранном положении. Да и в целом эта упаковка не подходила дорогой продукции, качество которой должен подчеркивать внешний вид: легко образующиеся складки и мятость не слишком привлекают внимание придирчивого покупателя.

Что касается многослойных бумажных мешков (кулей), то существующих их типа: они могут быть сшиты сверху и снизу или же скреплены клейстером. В обоих случаях боковой шов упаковки остается проклеенным.

Основными «потребителями» бумажных мешков являются:

цемент и прочие строительные материалы (24%),
картофель (20%),
сухой корм для скота и домашних животных (17%),
продукты питания (15%),
химическая продукция (8%),
мусорные пакеты
прочее (1%).

Бумага должна...

Обратимся внимательнее к вопросу тех качеств, которыми должна обладать упаковочная бумага (при учете того, что для различных продуктов некоторые требования, как и их первоочередность, могут варьироваться).

Во-первых, бумага должна быть достаточно прочной. Способность упаковки не растягиваться, не собираться складками и не рваться должна быть прямо пропорциональна весу упакованного продукта. Чаще всего способность выдерживать определенный груз рассчитывается с помощью специальных аппаратов, на которых предполагаемая упаковка подвергается ряду нагрузок.

Во-вторых, упаковка должна быть устойчива к истиранию. Важно, чтобы бумажные пакеты или другие виды упаковки были устойчивы к скольжению, особенно в тех случаях, если в обстоятельствах складирования или на полках магазинов эта продукция выставляется друг на друга. Чаще всего процесс истирания и скольжения предотвращается за счет специальных добавок и покрытий, таких как коллоидные

силикаты.

Третьим фактором, особенно важным при дальнейшем осуществлении печати на упаковке и в целом влияющим на внешний вид будущего товара, является степень блеска, сатинирования, лощения бумаги. Для вопроса типографии этот момент, повторимся, важен особенно, так как в большинстве случаев качество печати напрямую зависит от него.

Четвертый показатель, устойчивость к проникновению влаги, к намоканию, настолько логичен, что даже не приходится заострять на этом внимание. Влагопрочную бумагу изготавливают путем добавления к бумажной массе полиамидных или полиаминных смол. Такие виды бумаги зачастую применяются для оелки внешних сторон коробок или многослойных мешков, которые подвергаются воздействию различных атмосферных условий.

Большую роль играют чисто оптические свойства, то, как материал, а точнее упаковка, сделанная из этого материала, будет выглядеть. Ведь визуальное восприятие — то, что является основным стимулом к покупке. Особое значение имеют степень блеска, матовости, прозрачности и белизны материала. Необходимо отметить следующее: несмотря на то, что сырье всегда подвергается процессу отбеливания, материал все равно сохраняет некоторый натуральный оттенок желтизны. Именно поэтому, во избежание явно заметной желтой тональности и для придания визуальной белизны, в дальнейшем большинство видов бумаги оттеняются при помощи специальных голубых красок. Использование в упаковке преимущественно отбеленных материалов увеличивает контрастность печати и обеспечивает наибольшую реальность цветов. Хотя всегда нужно принимать во внимание то, что для более легкого восприятия текста, нанесенного на упаковку или для достижения других специфических эффектов, преимущество на стороне более матового, а не блестящего покрытия, причем бело-голубой оттенок тоже не приветствуется.

При необходимости последующего нанесения печати на упаковку, нужно учитывать то, насколько пригоден упаковочный материал для покрытия краской, размещение иллюстраций и т.д. Под этим подразумевается целый ряд характеристик, которыми должна обладать бумага для нанесения на нее печати, среди которых такие как впитывающая способность для полиграфических красок и масел.

Как уже упоминалось выше, бумага, в которую упаковываются продукты которые могут оставить масляные пятна, должна быть устойчива к пропитыванию жиром. Чаще всего для таких продуктов в качестве упаковочного материала используется пергамент. Классическая технология производства пергамента и подпергамента направлена на то, чтобы сформировать из целлюлозных волокон сомкнутую структуру, в которой практически отсутствуют поры. Это достигается за счет высокой степени помола целлюлозного волокна и дополнительных стадий обработки бумажного полотна. И хотя сами целлюлозные волокна прекрасно смачиваются жирами, высокая сомкнутость волокон в структуре бумаги превращает материал в непроницаемый для жиров и масел.

Во многих случаях важно защитное свойство упаковки от светового и солнечного воздействия. Это касается устойчивости бумаги от выцветания или пожелтения при попадании на свет. В целом, любая упаковка должна соответствовать этим требованиям в высшей степени, для достижения этого в бумажной упаковке важно использование самого чистого сырья и стойких пигментирующих средств, красок.

Зачастую важным требованием к бумажной упаковке является возможность предотвратить испарение жидкости и, соответственно, порчу продукта. Для достижения этой цели бумага или картон должны комбинироваться с материалами, способными обеспечить эту защиту, такими как воск, полимерные пленки или алюминиевая фольга, используемые в качестве дополнительного покрытия.

Важен уровень pH-баланса в бумаге, то есть уровень кислотности, содержания щелочи или химической нейтральности материала. Бумага с низким уровнем pH (ниже 7) кислая, она саморазрушается со временем, так что изготовление упаковки из этого материала — рискованный шаг. Бумага с уровнем pH, равным семи или нейтральным, обладает более хорошими характеристиками для долгой жизни. А щелочная бумага (pH примерно от 7 до 8,5) имеет наилучшие жизненные свойства, обладает всеми предпосылками для длительной сохранности в первоначальном виде.

На самом деле, все вышеуказанные свойства, которыми в той или иной степени должна обладать бумага, предназначенная для упаковки, взаимосвязаны. Другими словами, они постоянно взаимодействуют с другом, и не представляется возможным преобразовать одно из них, без одновременного влияния на уровень другого.

И, наконец, хотелось бы лишний раз напомнить о типах бумаги, наиболее используемых для упаковки.

В практике упаковки пищевых продуктов достаточно широко используются неспециализированные виды бумаги, например, писчая. Этот вид бумаги, в отличие от специализированных упаковочных видов, содержит оптические отбеливающие вещества. Известно, что этот класс химикатов запрещен для применения в бумаге, имеющей прямой контакт с пищевыми продуктами, поскольку может попадать в еду путем диффузии из упаковки. Поэтому нужно тщательно следить за тем, во что упаковывается продукт, «удешевление» стоимости конечной продукции, упакованной в бумагу, не предназначенную для упаковки, может плачевно отразиться на качестве товара и его потребительских свойствах.

В настоящее время применяются категории бумаги: мелованную и техническую. Причем, почти все виды бумаги, используемые при упаковке, попадают в категорию технической. Мелованная бумага применяется для письма, изготовления ценных бумаг и т.д.

Традиционно, упаковочная бумага подразделяется на несколько основных видов: мешочная, оберточная и собственно упаковочная бумага.

Оберточная бумага предназначена для оборачивания пищевых продуктов, медикаментов

и промышленных изделий, а также изготовления пакетов (кульков). Упаковочная бумага служит непосредственно для упаковки товаров различных отраслей; в частности, в пищевой промышленности этот вид бумаги используется для упаковки пищевых продуктов различной влажности и жирности, жиров и концентратов, молочных и кондитерских изделий, чая, кофе, соли, сахара, пряностей, мороженого, бакалейных товаров. Мешочная бумага используется для изготовления бумажных мешков.

Наиболее прочная при упаковке бумага известна как натуральный крафт, универсальный материал для технической тары и гофрированного картона. Какое будущее ждет бумагу, покажет время. Но уже сегодня смело можно сказать: сдавать позиций этот материал не собирается. Да и к чему, если бумажная упаковка была и остается столь актуальной?